T S11/7/ALL

11/7/1 (Item 1 from file: 347)

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

01223275 **Image available**

OIL REGULATOR

PUB. NO.: 58-160675 [JP 58160675 A]
PUBLISHED: September 24, 1983 (19830924)

INVENTOR(s): ITO KOICHI

APPLICANT(s): AISIN SEIKI CO LTD [000001] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 57-042284 [JP 8242284] FILED: March 16, 1982 (19820316)

ABSTRACT

PURPOSE: To provide an oil regulator with a two-stage function of pressure control, by fitting disc-like bimetal valves in a valve which acts to control the pressure of oil to a prescribed level.

CONSTITUTION: When the pressure of oil in a chamber 13 has gone up, a valve 16 is moved down against a spring 18 to open a passage 21. When the temperature of the oil in the chamber 13 has exceeded a set level, bimetals 24a, 24b are deformed over so that the bimetal 24a goes off a valve seat 23a. Consequently, a passage 22 is opened so that the oil in the chamber 13 is released through the passage and a drain port 15. As a result, the pressure of the oil in the chamber 13 is controlled to a lower level than that to which the pressure is controlled by the valve 16.

(9) 日本国特許庁 (JP)

10特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭58-160675

(1) Int. Cl.3

識別記号

庁内整理番号

492

砂公開 昭和58年(1983)9月24日

F 16 K 17/00 F 01 L 9/02 F 16 K 17/38

7911—3H 7049—3G 6559—3H

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

匈オイルレギユレータ

②特

願 昭57-42284

@出

願 昭57(1982)3月16日

⑩発 明 者 伊藤公一

安城市安城町百々目木37番地71

⑪出 願 人 アイシン精機株式会社

刈谷市朝日町2丁目1番地

明細

1. 発明の名称

オイルレギュレータ

2. 特許翻求の範囲

8. 発明の詳細な説明

本発明はオイルの圧力を興整するオイルレギュ レータに関する。

内機機関の油圧タペット付動弁機構に用いるオイルレギュレータは単にオイル圧力を常に一定の圧力に調圧する機能を有する一般関知のオイルレギュレータが使用されていることから、社の大型では、その関係を防止するために、の関係にしたのでは、その関係を対して、方のでは、その関係を対して、カムシャットに対する押圧力が強すぎて、カムシャットに対する欠点がある。

そこで本発明は前述の欠点を解消すべく、オイルレギュレータにオイルの温度に応じて2段階の 脚圧機能を具備せしめることを目的とする。

当該目的を選成するために、オイル圧力を所定 の圧力に関圧するパルプ内に、オイル温度が設定 温度以上に避するとオイルをドレーンに逃がして オイル圧力を前配所定の圧力よりも下降した圧力 にするディスク状のパイメタルパルプを設けたこ

特開昭58-160675(2)

とを本発明の構成の要旨とする。

以下本発明装置の一実施例を図面に基づいて説明する。

10はオイルレギユレータを示し、ハウジング 11にはシリンダプロツク (図示略) を介してオ イルポンプ (図示略) からオイルが供給されるイ

ル24 m ・24 b の 8 枚から構成され、この両パイメタルは設定温度以下の温度では第1 図及び第2 図に示す如く、上方に配したパイメタル 8 4 m は凸側を上方に、また下方に配したパイメタル 24 b ひ上にパイメタル 24 m を重ね合わせ、その重ね合わせによる付勢にてパイメタル 24 m が第2 パルアシートに着密して第2 週路 2 2 を閉ならしめている。

室18のオイル圧力がスプリング18にて設定された圧力以上に達すると、室18のオイル圧力にてベルブ16がスプリング18の行勢に抗して第2図示の如く下方に変位してベルブ16は第1がルプシート20から離脱して第1通路21を引として室18のオイルを第1通路21を介してドレーンボート15から逃がして室18の圧力を下げる。そして室18の圧力がスプリング18にて設定した圧力に下がればベルブ18はスプリング18の行勢にてベルブ16は第1図示の状態に復帰して第1通路21を閉じ、室18のオイル圧力

ンレプトポート12とそのインレツトポート12 に選18を介して 時連通するとともに至18か らのオイルを油圧タベット (図示略) へ供給する アウトレットポート14と至18に連通可能なる ドレーンポート15を有する。

パルマ16は、ハウジング11に固着されたスプリング18 の付勢作用を受けるパルマリテーナ19に逆結されてなり、スプリング18の付勢力によりハウジング11に形成した第1パルブシート20に着座して第18とドレーンポート15間を選通する部1週路21を遮断可能である。パルブ16とパルプリテーナ19間には、第13とドレーンポート15間とを連通する第22が設けられている。その第2週路22のには設定温度が上昇すると反反を変化して、パルブ16に形成した第2角盤28から間へと切換るディスク状のパイメタルパルプ24が配設されている。

パイメタルパルマ24はデイスク状のパイメタ

を散定された圧力に責圧する。

また宝18のオイル温度が設定温度以上に達すると、パイメタルパルマ24は第8四示の状態即ちパイメタル24m,24トが反転変形することにより、パイメタルパルマ24は関へと切換つて、第2週路22を介して宝18のオイル圧力をパルマ16の作用により興圧される圧力よりも低下した圧力に関圧する。

なお実施例ではパイメタルパルプ24を構成するパイメタルは2枚使用した例を示したが、必要に応じてパイメタルの枚数を適宜変更しても良いことは明白である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明装置の一実施例を示す断面図、 第2図は本発明装置におけるパルプ18の作動を 示す説明図、第8図は事発明装置におけるパイメ タルパルプ24の作動を示す説明図である。

12........

トレットポート、15・・・ドレーンポート、11
・・・ハウジング、18・・・盆、20・・・毎
1 パルマシート、18・・・スプリング、21・
・・第1 道路、16・・・パルマ、22・・・毎
2 道路、28・・・第2 パルマシート、24・・

や許出題人 アイシン精機株式会社 代妻者 中 井 令 夫





